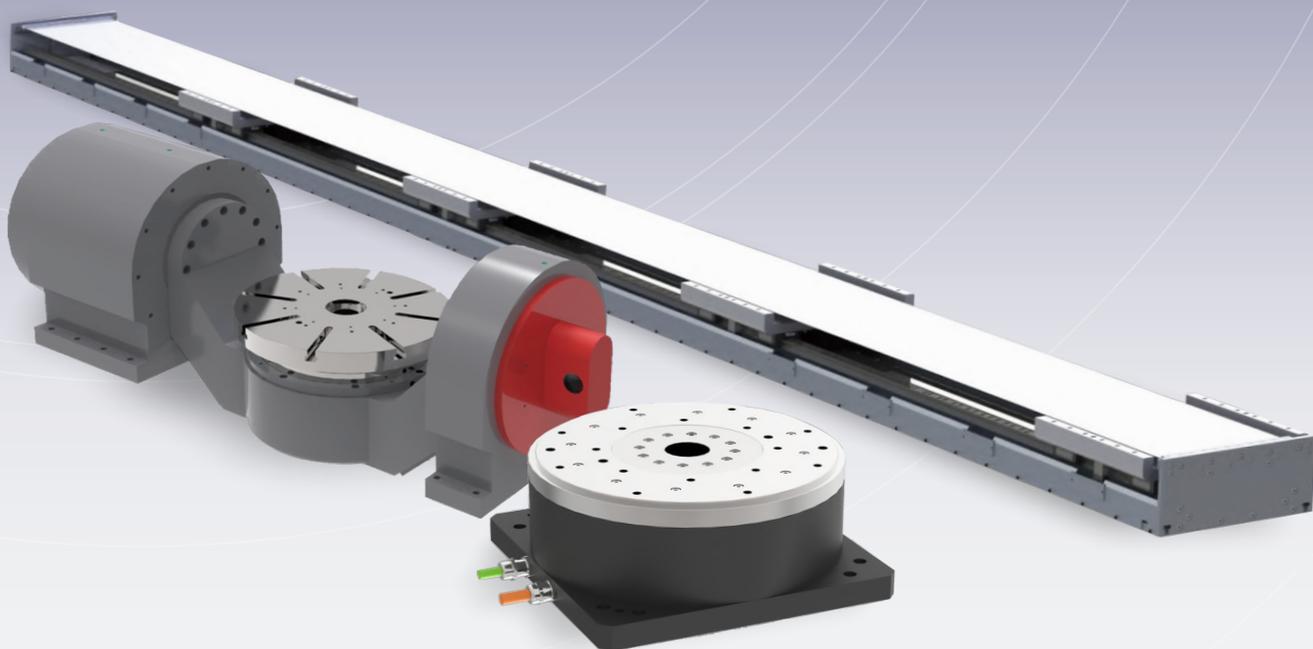


直驱电机产品手册

助力工业自动化产业升级



直驱电机产品亮点



高速度

标准加速度1G, 最高达到5G
90度往复定位轻松可达1200次/分



高精度

真正的“零背隙”、“全闭环”轻松达到um级精度
直驱转台定位精度可达±3角秒
重复定位精度可达±1角秒



免维护

“零传动链”
无机械摩擦,365天免维护

1. 直线模组

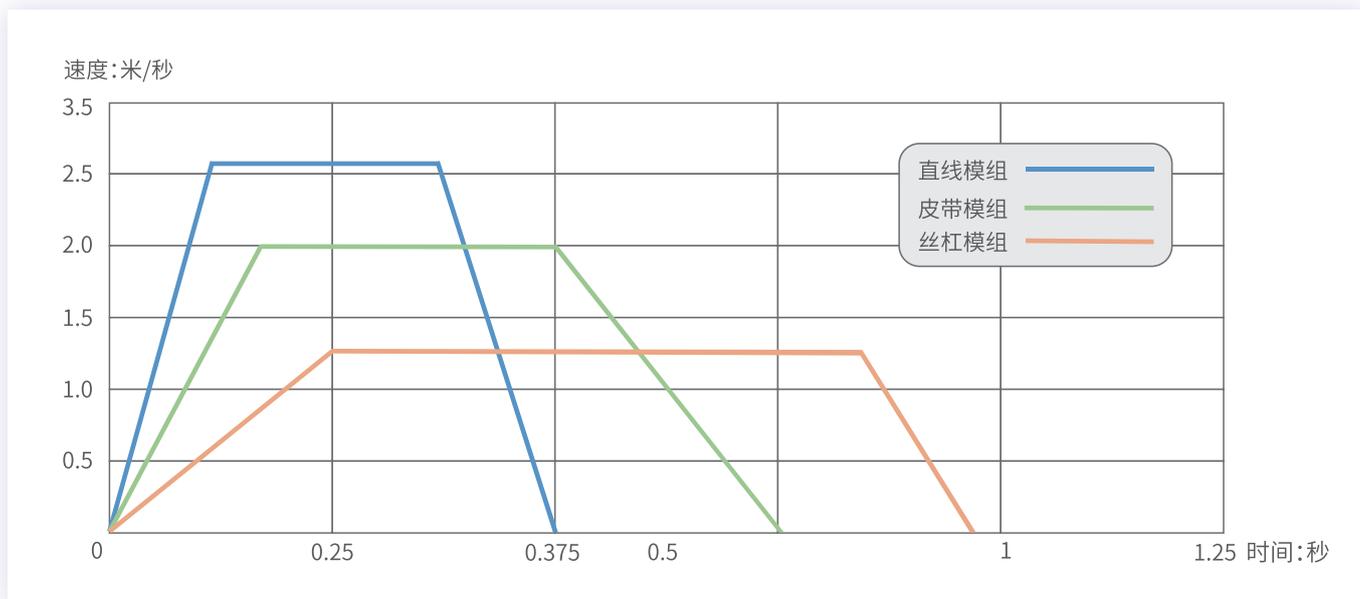
直线模组ZLM系列是为了满足各类直线定位的要求而推出的高性能解决方案,模组可采用光栅、磁栅、高刚性导轨、大推力直线电机。



直线模组特点说明

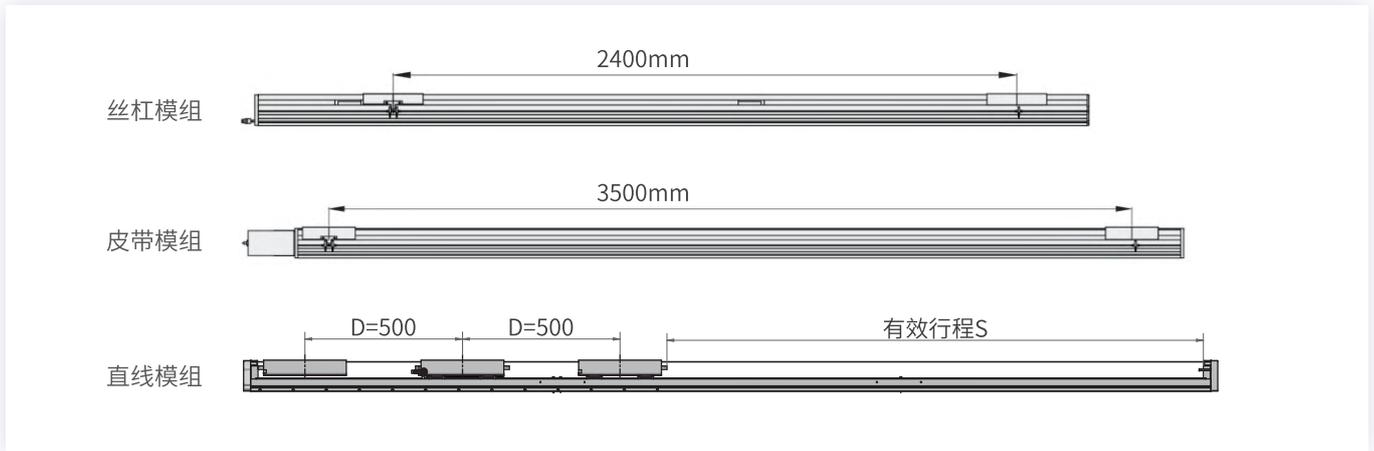
1. 高速度与高加速度

直线模组的高速度与高加速度能够带来加工生产效率的大幅提升,对比常见的直线运动模组如皮带模组和丝杠模组,直线模组最高2.5m/s,最高加速度达到5G。



2.多动子 长行程

ZLM系列直线模组可匹配多个动子及滑台,模组不拼接时最长行程可达5700mm,适应客户不同需求。



ZLM140系列

最长行程:3700mm

ZLM180系列

最长行程:5626mm

ZLM200系列

最长行程:5706mm

ZLM260系列

最长行程:5293mm

ZLM320系列

最长行程:5136mm

◆ 典型应用场合

新能源锂电



极耳激光切割设备

锂电电芯自动分选装盒设备

锂电池PACK生产线设备

锂电隔膜涂布设备

锂电池自动叠片设备

锂电池尺寸测量设备

锂电池点焊设备

锂电池全自动贴胶设备

锂电池X-ray检测设备

锂电池CDD自动对位叠片设备

锂电电芯正负极检测设备

锂电涂布表面缺陷检测设备

太阳能光伏



多功能汇流条焊接设备

电池片串焊设备

叠片焊接设备

光伏接线盒焊接设备

串间距校正设备

光伏丝网印刷设备

光伏组件叠瓦设备

光伏组件自动化装纸设备

端焊设备

太阳能电池搬运设备

太阳能电池划线设备

太阳能电池全自动检测设备

CNC机床



船舶配件数控加工设备

3C电子数控加工设备

航空航天部件数控加工设备

军工数控加工设备

零部件数控加工设备

模具数控加工设备

汽车配件数控加工设备

塑胶数控加工设备

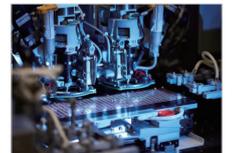
五金机械数控加工设备

冶金金属数控加工设备

医疗器械数控加工设备

仪器仪表数控加工设备

光学检测



3C产品定制化检测设备

AOI PCB检测设备

磁芯光学筛选设备

分度盘涡电流影像筛选设备

光谱仪检测设备

内外360°光学影像筛选设备

CCD视觉检测设备

玻璃盘U型槽影像筛选设备

电容光学筛选设备

钢带检测设备

激光检测设备

手机壳检测设备

3C自动化



3C组装设备

传送搬运

雕刻设备

贴膜机设备



COG邦定设备

点胶设备

上下料设备

插件设备



包装设备

焊接设备

锁螺丝机设备

贴片机设备

印刷



PCB线路板印刷设备

交通指示牌印刷设备

写真喷绘印刷设备

多色网印设备



陶瓷印刷设备

墙体喷绘打印设备

包装箱印刷设备

柔性电子喷印设备



服装印花设备

电镀生产线印刷设备

玻璃印刷设备

丝网印刷设备

汽车配件



汽车零部件电雕设备

汽车配件高速针刺设备

汽车配件上下料传送设备

汽车配件自动折弯加工设备



汽车配件激光加工设备

汽车配件往复喷涂设备

汽车配件自动化搬运设备

汽车配件摇臂装配线设备



汽车配件多工位开料设备

汽车配件柔性焊接设备

汽车配件自动化冲压线设备

汽车配件摇臂钻孔设备

其他



包装设备

小型数控机床

雕铣机

铝型材加工设备



军工设备

喷涂机

半导体贴片设备

激光焊接



激光加工设备

点胶机

上下料机械手

裁切设备

◆ ZLM系列直线模组规格

ZLM140

有效行程:20mm-3700mm
连续推力:53N-106N
峰值推力:242N-484N



ZLM180

有效行程:64mm-5626mm
连续推力:180.7N-722.6N
峰值推力:402.6N-1610.5N



ZLM200

有效行程:76mm-5706mm
连续推力:274N-1097N
峰值推力:600N-2400N



ZLM260

有效行程:85mm-5293mm
连续推力:361.3N-2167.8N
峰值推力:805.3N-4831.8N



ZLM320

有效行程:94mm-5136mm
连续推力:1013N-4817.7N
峰值推力:2415N-12884.3N



2.直驱旋转模组

直驱旋转平台系列为高动态响应直驱电机,将直接驱动旋转电机连接到从动负载上,从而实现与负载的刚性连接,消除了皮带、齿轮等传动部件引起的弹性、间隙、磨损、滞后现象,免除客户的维护烦恼



◆ 典型应用场合

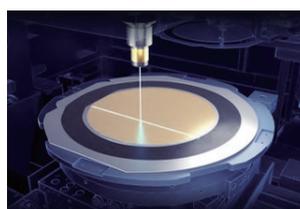
半导体行业



半导体对位纠偏



半导体晶圆搬运



半导体晶圆划片



半导体小型分选机



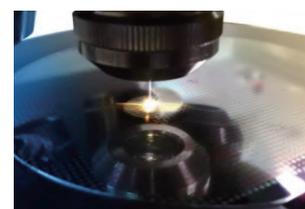
半导体自动组装生产线



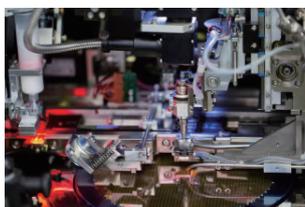
分选机



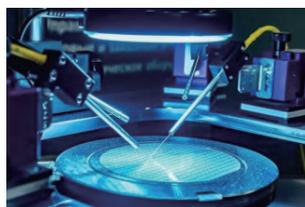
固晶机



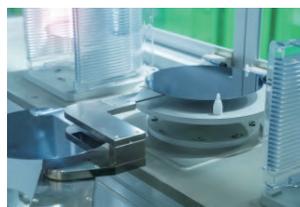
划片机



检测



芯片测试



晶圆搬运



晶圆减薄机

新能源



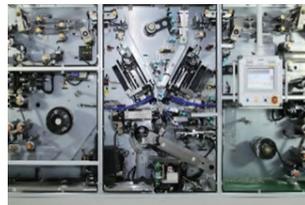
光伏激光掺杂设备



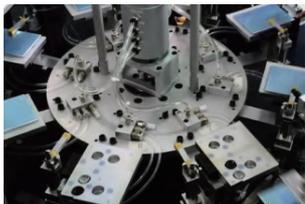
光伏丝网印刷



光伏自动化生产线



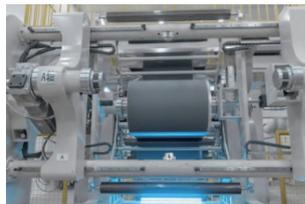
卷绕机



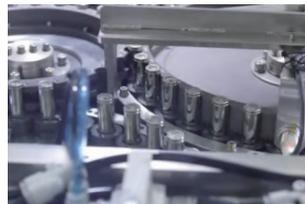
锂电池焊接设备



视觉检测设备

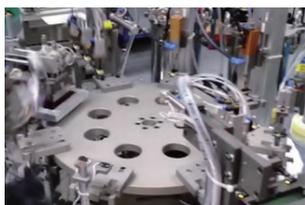


涂布机



锂电池PACK线

自动化生产线



3C行业自动装配线



汽车零部件生产



食品行业自动瓶盖分度台



自动化旋转加工单元



自动装配生产线



多工位组装机



快消品自动化产线



药品自动装配线

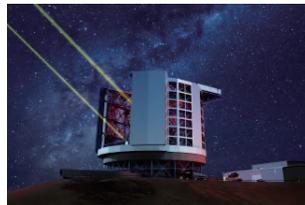
科研



精密光学检测



雷达信号设备



天体望远镜



机器视觉检测

◆ ZDD系列直驱旋转平台规格

ZDD110

连续转矩:1.5N·m-3N·m
峰值转矩:4.5N·m-9N·m



ZDD120

连续转矩:3.8N·m-7.6N·m
峰值转矩:9.5N·m-19N·m



ZDD160

连续转矩:4.2N·m-17.4N·m
峰值转矩:38N·m-66.1N·m



ZDD195

连续转矩:14.85N·m-27N·m
峰值转矩:67.7N·m-118N·m



ZDD230

连续转矩:13.5N·m-57.6N·m
峰值转矩:62N·m-223N·m



ZDD265

连续转矩:40.5N·m-135N·m
峰值转矩:182N·m-606.7N·m



ZDD315

连续转矩:59.8N·m-163N·m
峰值转矩:286N·m-685N·m



ZDD385

连续转矩:103.5N·m-252N·m
峰值转矩:441N·m-1030N·m



ZDD455

连续转矩:170N·m-595N·m
峰值转矩:500N·m-1750N·m



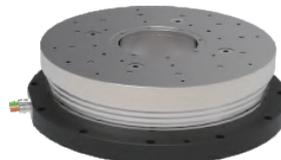
ZDD485

连续转矩:168.75N·m-433.8N·m
峰值转矩:718N·m-1690N·m



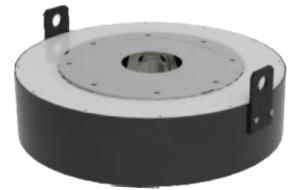
ZDD590

连续转矩:454.5N·m-652.5N·m
峰值转矩:1730N·m-2420N·m



ZDD630

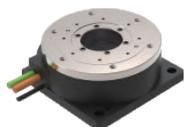
连续转矩:650N·m-1300N·m
峰值转矩:1250N·m-2500N·m



◆ ZNX系列直驱旋转平台规格

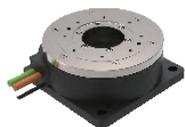
ZNX120-037P15

连续转矩:0.6N·m
峰值转矩:2.3N·m



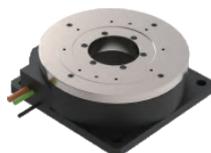
ZNX120-050P20

连续转矩:3.4N·m
峰值转矩:10N·m



ZNX160-055P30

连续转矩:9.4N·m
峰值转矩:27N·m



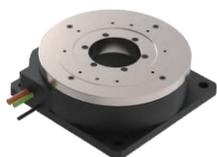
ZNX170-037P20

连续转矩:2.8N·m
峰值转矩:9.7N·m



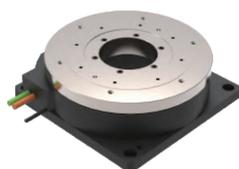
ZNX200-042P30

连续转矩:7.4N·m
峰值转矩:25.9N·m



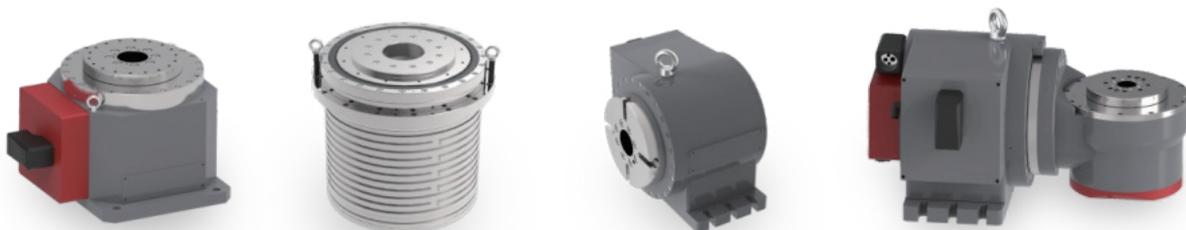
ZNX200-065P40

连续转矩:18.8N·m
峰值转矩:54.3N·m



3.直驱数控转台

直驱旋转平台系列为高动态响应直驱电机,将直接驱动旋转电机连接到从动负载上,从而实现与负载的刚性连接,消除了皮带、齿轮等传动部件引起的弹性、间隙、磨损、滞后现象,免除客户的维护烦恼



◆ ZRH系列数控卧式直驱转台规格

ZRH125

连续转矩:33N·m
峰值转矩:64N·m
中心高:100mm



ZRH170

连续转矩:65N·m
峰值转矩:309N·m
中心高:135mm



ZRH250

连续转矩:272N·m
峰值转矩:461N·m
中心高:160mm



ZRH250(加长版)

连续转矩:387N·m
峰值转矩:697N·m
中心高:160mm



◆ ZRV系列数控立式直驱转台规格

ZRV140

连续转矩:8.65N·m
峰值转矩:38N·m



ZRV 210

连续转矩:46N·m-54.9N·m
峰值转矩:218N·m-309N·m



ZRV 230

连续转矩:65N·m
峰值转矩:309N·m



ZRV 385

连续转矩:390N·m
峰值转矩:735N·m



◆ ZRVS系列数控高速直驱转台规格

ZRVS160

连续转矩:19.1N·m
峰值转矩:38N·m
峰值速度:2000r/min



ZRVS230H

连续转矩:37N·m
峰值转矩:55N·m
峰值速度:2000r/min



ZRVS310

连续转矩:133N·m
峰值转矩:286N·m
峰值速度:600r/min



◆ ZRCK系列自冷/水冷立卧两用直驱转台规格(内置水路)

ZRCK230

连续转矩:92N·m
峰值转矩:218N·m



ZRCK230

连续转矩:300N·m
峰值转矩:606.7N·m



ZRCK385

连续转矩:1300N·m
峰值转矩:2200N·m



ZRCK485

连续转矩:964N·m
峰值转矩:1690N·m



◆ ZRCW系列自冷/水冷立卧两用直驱转台规格

ZRCW195

连续转矩:86.8N·m
峰值转矩:165N·m



ZRCW230

连续转矩:92N·m-185N·m
峰值转矩:218N·m-318N·m



ZRCW310

连续转矩:363N·m-782N·m
峰值转矩:685N·m-1540N·m



ZRCW385

连续转矩:1680N·m
峰值转矩:2890N·m



ZRCW485

连续转矩:964N·m
峰值转矩:1690N·m



ZRCW565

连续转矩:2120N·m
峰值转矩:3120N·m



◆ 卧加系列转台

ZRCW565

连续转矩:1450N·m
峰值转矩:2420N·m



ZRV565

连续转矩:1450N·m
峰值转矩:2420N·m



◆ ZRHW系列数控卧式磨刀机规格

ZRHW160

连续转矩:38.7N·m
峰值转矩:66.1N·m
锥孔规格:BT50



ZRHW195

连续转矩:86.8N·m
峰值转矩:165N·m
锥孔规格:BT50



◆ ZRMS系列数控五轴摇篮规格

RTMS110

连续转矩:C轴8.65N·m/A轴33N·m
峰值转矩:C轴38N·m/A轴64N·m
最大工件直径:160mm
倾斜轴摆动半径:R95mm



RTMS125

连续转矩:C轴8.65N·m/A轴65N·m
峰值转矩:C轴38N·m/A轴309N·m
最大工件直径:180mm
倾斜轴摆动半径:R130mm



RTMS135

连续转矩:C轴19N·m/A轴65N·m
峰值转矩:C轴55N·m/A轴309N·m
最大工件直径:180mm
倾斜轴摆动半径:R130mm



RTMS170

连续转矩:C轴27N·m/A轴65N·m
峰值转矩:C轴118N·m/A轴309N·m
最大工件直径:270mm
倾斜轴摆动半径:R196mm



◆ ZRMD系列数控五轴摇篮规格

RTMD200

连续转矩:C轴27N·m/A轴65N·m
峰值转矩:C轴127N·m/A轴309N·m
最大工件直径:258mm



RTMS200D

连续转矩:C轴27N·m/A轴65N·m
峰值转矩:C轴127N·m/A轴309N·m
最大工件直径:368mm



RTMD260

连续转矩:C轴122N·m/A轴272N·m
峰值转矩:C轴223N·m/A轴461N·m
最大工件直径:400mm



RTMD320

连续转矩:C轴122N·m/A轴406N·m
峰值转矩:C轴223N·m/A轴698N·m
最大工件直径:500mm



RTMD400

连续转矩:C轴239N·m/A轴782N·m
峰值转矩:C轴498N·m/A轴1540N·m
最大工件直径:590mm



◆ 五轴联动双摆铣头

PRO ZHS-01

(A/C力矩直驱+电主轴)



PRO ZHS-02

(A/C力矩直驱+电主轴)



PRO ZHS-03

(A/C力矩直驱+电主轴)



◆ 尾座

ZRZ170



ZRZ310



ZRZ385



ZRZ485



直驱电机产品概况

直驱技术



越南星美科技有限公司

越南北寧省 北寧市 大福坊二區 黎珍路32號

联系电话: +84 0985 501 850